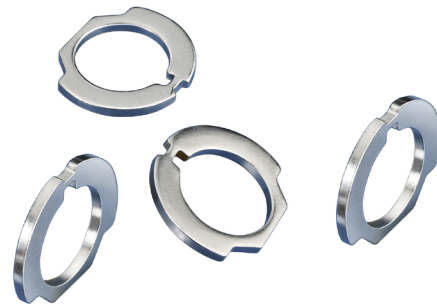




Kostenoptimierung

Beispiel 1 - TSB - Transfer-Stanz-Biegeautomat

- ◆ hohe Maßgenauigkeit bei einfachem Werkzeugaufbau durch Komplettschnittprinzip
- ◆ günstige Produktionskosten durch geringen Maschineninvest
- ◆ günstige Teilepreise durch geringen Materialbedarf und Verwendung von Standard-Bändern



Glattschnittanteil >70%

Kostenoptimierung

Beispiel 2 - TSB - Feinstanzen

- ◆ auf Basis konventioneller Werkzeugtechnik

Durch eine im Hause JPF eigens erarbeitete Werkzeugtechnologie können Stanzteile nahezu ohne Bruchfläche im Bereich der Stanzkante hergestellt werden.

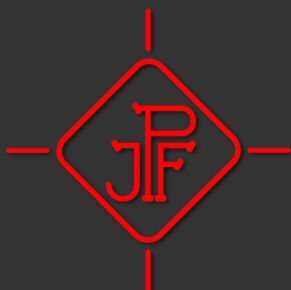
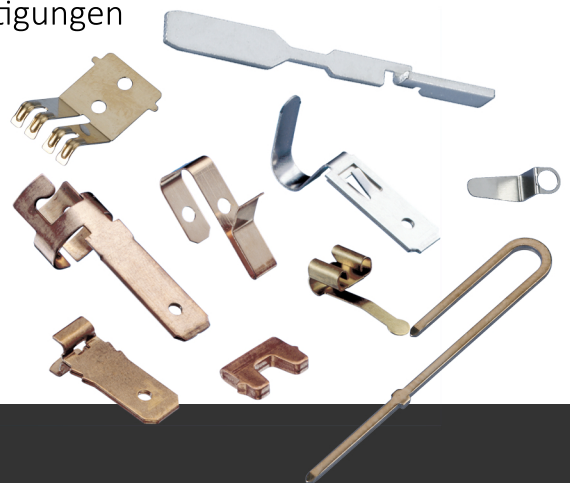
Dieser Prozess, qualitativ vergleichbar mit dem Prozess "Feinstanzen", kann in konventionelle Stanzwerkzeuge implementiert werden. Dies bedeutet definierte Feinstanzqualität zum konventionellen Stanzteilepreis. Dieser Prozess hat sich inzwischen bei vielen Mio. produzierten Teilen bewährt.

Einsatzbereiche

Herstellung von Präzisions-Stanz-Biegeteilen aus Eisen und Nichteisenmetallen von ca. 0,05 - 1,0 mm. Geeignet für Prototypenfertigungen mit Serienstatus.

Gerne prüfen wir Ihre Anforderungen auf Realisierbarkeit.

Sprechen Sie uns an!



Julius Pfisterer GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 26
75217 Birkenfeld-Gräfenhausen
Deutschland
Telefon +49 (0)7082-9446-0
Fax +49 (0)7082-9446-250
E-Mail info@juliuspfisterer.de
Web www.juliuspfisterer.de